

الفصل الثالث

أسس اختيار وتصنيف وحدة الحفر

إن تأمين أقصى فعالية لتنفيذ المهام التكنولوجية خلال فترة حفر البتر تعد من أهم مسألة تواجه المعينين بالصناعة النفطية الحقلية عند اختيار وحدة الحفر أو بعض معاييرها .

ويتطلب تحقيق ذلك ما يلي :

1. تأمين متطلبات الاستخدام والمتطلبات التكنولوجية لوحدة الحفر .
2. تحديد العوامل المؤثرة في إنتاجية الوحدة .
3. تحديد الجداول الاقتصادية لاختيار وحدة الحفر وأجزائها .

III-1: متطلبات الاستخدام والمتطلبات التكنولوجية

يستند اختيار وحدة حفر معينة إلى إمكانيتها تنفيذ المهام التالية :

1. الإنتاجية العالية لعمليات الحفر مع تأمين الفعالية الاقتصادية .
2. إمكانية استخدام طرق الحفر المتقدمة والأنظمة التكنولوجية الملائمة .
3. سهولة الاستخدام والخدمات خلال عمليات الحفر والعمليات المساعدة .
4. مكنته العمليات الكبيرة .
5. تأمين أقصى معامل مردود مفيد لأجهزة الوحدة وللوحدة بكماتها .
6. سهولة النقل والتركيب والتفكيك .
7. المثانة والوثوق التقني لقطع وأجزاء وحدة الحفر .

8. سهولة إصلاح الأجزاء سريعة الاستهلاك واستبدالها مع أدنى ما يمكن من الاستهلاك المعدني .

9. التوفيق بين متطلبات التنظيم التكنولوجي وتسهيل ظروف العمل وبين متطلبات الأمان الصناعي .

10. ضرورة توفر مستلزمات إمكانية التطوير اللاحق لمواصفات وتصميم الوحدة عند ظهورمجموعات تصميمية جديدة (أجزاء القوى المحركة ، الأجهزة المنفذة ، وسائل المكتبة ، أجهزة التحكم والسيطرة .. وغيرها) بما يؤمن استخدام هذه المجموعات بدلاً من المجموعات القديمة .

III-2- العوامل المؤثرة في إنتاجية وحدة الحفر

تؤثر في إنتاجية وحدة الحفر وفعاليتها عوامل عديدة ، منها :

أولاً : العوامل التقنية (التصميمية)

تشمل هذه العوامل مواصفات تصميم معدات وأجهزة وحدة الحفر ، وصلابتها ومتانتها ، وطرق تنفيذ عمليات الرفع والإنزال وأجهزتها المنفذة .

من هذه العوامل :

1. مطابقة أو ملائمة دفع مضخات الحفر وضغطها لمتطلبات تكنولوجيا الحفر .

2. مطابقة أو ملائمة مواصفات مواسير الحفر وأعمدتها لتنظيم الحفر المستخدمة .

3. إمكانية تحقيق سرع الدوران الضرورية لجموعة عمود المواسير والحمولة المطلوبة على الدقيق .

4. استخدام الأتمتة لوسائل التحكم بتكنولوجيا الحفر وتنظيم أعمال الحفر .

5. مطابقة أو ملائمة مواصفات مجموعة الرفع وسرعها لتحقيق متطلبات إنزال ورفع مجموعة عمود المواسير وإنزال مواسير التغليف بأقل وقت ممكن .

ثانياً : العوامل الجيولوجية

تشمل طبيعة الصخور في المقطع الجيولوجي لمنطقة الحفر ، و خواصها الميكانيكية من صلابتها ومطاوتها للحفر وما يترب عليها من استقرارية جدران البئر واحتمالات تغير اتجاه البئر .

ثالثاً : العوامل التكنولوجية

- تشمل : - عمق البئر التصميمي .
- طرق الحفر (رحوي أو عنفي أو كهربائي) .
- نوع الدفاق المستخدم لتفتيت التربة .
- مؤشرات نظام الحفر .
- مواصفات سائل الحفر وطريقة تنظيف البئر .

رابعاً : العوامل الإدارية

- تشمل : - تأمين طرق ووسائل عمليات النقل والتركيب والتفكيك .
- تأمين مصادر الطاقة ومواد العمل والمياه .
- تنظيم الخدمات وإصلاح المعدات وتأمين الورشات لذلك .

III-3- الجدوى الاقتصادية لاختيار وحدة الحفر وأجزائها

تحتل الفعالية الاقتصادية (المردود الاقتصادي) المرتبة الأولى من الأهمية عند اختيار وحدة الحفر ومعداتها ، لذلك يجب ، عند اختيار ، ضمان الجدوى الاقتصادية التي

تحدد بما يلي :

- 1 : المردود المفيض لوحدة الحفر .
- 2 : الوثيق التقني لوحدة الحفر وأجزائها، أي المبادئ العامة لاختيار المواصفات (المؤشرات) المطلوبة لوحدة الحفر ومعداتها .

III-1- المردد المفيد

يعبر عن المردد المفيد ، أو جموع الفعالية المفيدة من استغلال وحدة الحفر خلال مدة عملها بكلفة حجم عمليات الحفر في وحدة الزمن . أو كلفة حفر جميع الآبار الخفورة خلال فترة استخدام وحدة الحفر .

مقدار المردد المفيد يعتمد إنتاجية وحدة الحفر ، أي يعتمد عدد الأمتار الخفورة في وحدة الزمن أو كلفة المتر الواحد المحفور من البئر .

تحدد الكلفة الكاملة لحفر البئر أو الكلفة الفعلية لمتر واحد من الحفر والمردد

المفيد لوحدة الحفر بعوامل كثيرة منها :

- تكنولوجيا الحفر .
 - الاستخدام الصحيح للأجهزة والمعدات .
 - الإمكانيات الفنية - التقنية .
 - مستوى مهارة فرق الحفر والتركيب والتفكيك ونقل المعدات وتنظيم العمل
- إن تقليل وقت التركيب والتفكيك والنقل وانتظار عمليات الحفر وغيرها من العمليات غير المرتبطة مع تغلغل الحفر في جوف البئر يقلل من المصروفات غير الإنتاجية ويزيد بصورة كبيرة المردد المفيد لوحدة الحفر .

إلا أنه يجب الانتباه إلى أن الكلفة المنخفضة لعمليات الحفر ليست هدفاً بذاتها ، وإنما الهدف النهائي هو كلفةطن الواحد من النفط المستخرج أو المتر المكعب الواحد من الغاز المنتج وكلفة الحفر تشكل جزءاً منها . لذلك نقول إذا كان الإسراع بإنجاز البئر ودفعه إلى الإنتاج يؤدي إلى خفض كلفة النفط أو الغاز المستخرج ، فإنه من الأفضل الإقدام على زيادة كلفة حفر البئر من أجل الإسراع بإنجازه .

يعتمد اختصار فترة حفر البئر أيضاً على الإمكانيات السريعة لعمليات التركيب والتفكيك والنقل . وإن تصميم وحدات الحفر في الوقت الحاضر يتوجه نحو تصميم

مجموعات متكاملة ومتفردة لمعدات الوحدة مع تأمين وسائل النقل بحيث تشكل وحدة متكاملة تؤمن سرعة نقل وتركيب الوحدة دون وسائط نقل وتحميل إضافية .

III-3-2- المبادئ العامة لاختيار مواصفات وحدة الحفر وأجزائها

بدرجة أساسية ، يعتمد الحصول على أقصى سرعة فعالة للتغلغل في حفر البئر على التوفيق الجيد بين متطلبات عملية الحفر ومواصفات وحدة الحفر ، ومتطلبات نظام الحفر المرتبطة بالخواص الفيزيوميكانيكية للترابة المحفورة ، التي تتباين بدورها في حدود واسعة .

من أجل تحديد المواصفات المطلوبة لوحدة الحفر ودراستها ، ومن ثم تحديد المؤشرات التصميمية لوحدة الحفر وأجزائها وحساباتها ، لابد من دراسة طبيعة عمل الوحدة خلال عملية الحفر التي تكون ، كما ذكرنا في الفصل الثاني من هذا الكتاب ، من مجموعة عمليات متكررة تمثل كل منها دورة عمل دقيق واحد . لذلك تكفي دراسة دورة نموذجية واحدة لعمل دقيق في موضع متقدم من عملية الحفر ، الشكل رقم (I-III) .

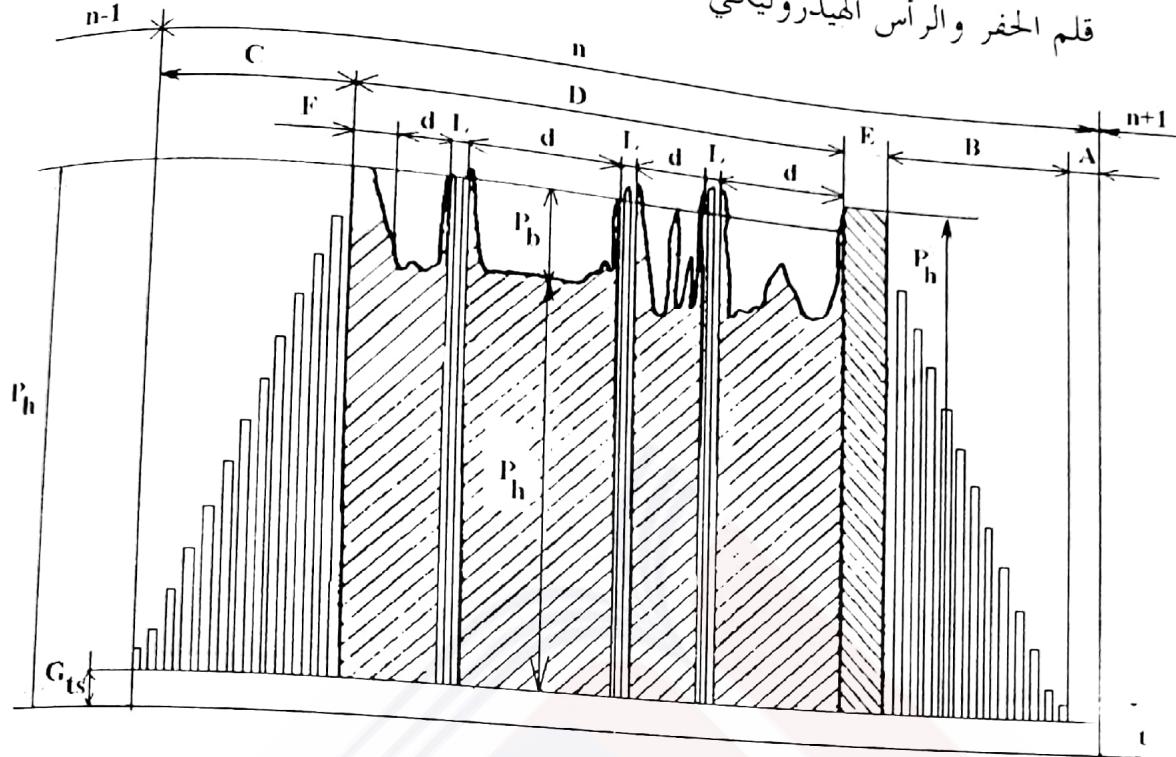
يمكن تقسيم دورة عمل دقيق واحد إلى ثلاث مراحل رئيسية :

المرحلة الأولى : إنزال الدقيق الجديد إلى قعر البئر

تم في هذه المرحلة العمليات التالية :

1. إنزال الدقيق الجديد مع عمود الحفر الأول المتصل به .
2. إسناد النهاية العليا لعمود الحفر المتزل على المنصة الروحية .
3. ربط عمود الحفر الثاني بالأول وتحرير نهاية العمود الأول من ماسكات المواسير وإنزال العمود الثاني وإسناد نهايته العليا إلى المنصة الروحية بواسطة ماسكات المواسير .
4. تكرار هذه العمليات حتى إنزال آخر مقطع من مواسير الحفر . ومن ثم ربط

قلم الحفر والرأس الميدروليكي بهذا المقطع .



E : عملية تدوير سائل الحفر وغسل البتر .

n : دورة عمل دفاق واحد (الدورة المدروسة) .

A : عملية استبدال الدفاق .

F : معاملة البتر والتحميل التدريجي للدقاق قبل البدء بعملية الحفر .

C : عملية إنزال مجموعة المواسير

L : إطالة عمود مجموعة المواسير خلال التغلغل في حفر البتر .

d : عملية حفر البتر .

G_TS : وزن الأجزاء المتحركة من منظومة الحبال .

D : عملية التغلغل في حفر البتر .

P_h : الحمولة على الخطاف قبل بدء الدفاق الجديد بعمله .

B : عملية رفع مجموعة المواسير .

P'_h : الحمولة على الخطاف عند انتهاء عمل الدفاق (قبل رفعه) .

P''_h : الحمولة على الخطاف خلال عملية الحفر الفعلية .

P_b : الحمولة المطبقة على الدفاق خلال عملية الحفر الفعلية .

الشكل رقم (1-III) :

دورة عمل دفاق واحد ونظام تحمل مجموعة الرفع والحمولات المستقرة على المنصة الروية

المراحل الثانية : عملية الحفر والعمليات المرافقة لها

تبدأ هذه المراحل بـ :

1. تشغيل مضخات الحفر وإعادة دورة سائل الحفر لرفع الفتات المترسب على قعر البتر خلال عمليات رفع وإنزال المواسير في المراحل السابقة .

2. دفع الدقاق ببطء وحدر نحو قعر البئر .
 3. تشغيل المنضدة الرحوية بسرعة صغيرة لتدوير عمود المواسير ومعاملة جدران البئر لتلافي حشر الدقاق الجديد في قعر البئر نتيجة تضيق قطر البئر في المرحلة الأخيرة من عمل الدقاق القديم .
 4. زيادة الحمولة المطبقة على الدقاق بصورة تدريجية حتى تصل القيمة المحددة وفق نظام الحفر .
 5. تستمر عملية الحفر حتى يتغلغل قلم الحفر مسافةً متساويةً لطول قطعة المواسير المستخدمة في وحدة الحفر . عند ذلك يتم إيقاف عملية الحفر وعملية ضخ سائل الحفر ويرفع قلم الحفر ويفصل عن عمود المواسير الذي يسند على المنضدة الرحوية بواسطة ماسكة المواسير .
 6. إضافة قطعة مواسير جديدة وتوصيلها مع عمود المواسير المستند على المنضدة الرحوية .
 7. تحرير العمود من ماسكة المواسير وإزالته حتى نقطة الحفر السابقة وربط قلم الحفر به وإعادة ضخ السائل والاستمرار بعملية الحفر .
- تكرر هذه العمليات حتى استهلاك الدقاق واتخاذ قرار باستبداله . حينئذ :
1. تتوقف عملية الحفر بإيقاف المنضدة الرحوية .
 2. استمرار عمل المضخات ودوران السائل لإجراء عملية غسل البئر لفترة من الزمن يرفع خلالها عمود المواسير والدقاق بعيداً عن قعر البئر بعض الشيء .
 3. يتم إيقاف المضخات ويدأ تنفيذ المرحلة الثالثة .

المراحل الثالثة : إخراج الدقاق المستهلك من البئر

تم هذه المرحلة بترتيب وتسلاسل معاكسين تماماً لعمليات المرحلة الأولى . توضح لنا دورة الحفر (دورة عمل دقاق واحد) طبيعة التحميل على الوحدة عموماً ، وعلى أجهزتها المنفذة خصوصاً .

• طبيعة التحميل

يمكن تحليل طبيعة التحميل على الأجهزة المنفذة (مجموعة الرفع والمنضدة)
الروحية ومضخات الحفر) من الدراسة أعلاه كالتالي :

أولاً : تحميل مجموعة الرفع

تُخضع مجموعة الرفع والبرج لـ :

1. حولات متغيرة خلال عمليات إنزال مواسير الحفر تتغير بصورة مستمرة من

أقل قيمة متمثلة بوزن الأجزاء المتحركة من منظومة الحبال ، إلى أقصى قيمة
ممثلة بوزن عمود المواسير الذي يبلغ طوله عمق المرحلة المعينة أو عمق البئر

النهائي عند الانتهاء من الحفر .

2. حولة شبه ثابتة على الخطاف خلال عملية الحفر ، بقيمة تقل عن القيمة

القصوى بقدر الحمولة المطبقة على الدقاق .

3. التذبذب الأقصى في مجرى عمليات الحفر خلال عمليات زيادة طول العمود

المواسير .

4. حولة متناقصة بعد الانتهاء من عملية الحفر تبدأ من القيمة القصوى حتى أقل

قيمة لها خلال عمليات رفع عمود المواسير .

مقدار الحمولة على الخطاف ومقدار التغير فيها أكبر بكثير خلال عمليات

التغليف ، سواء في كل مرحلة من مراحل البئر التصميمية أو عند الإنتهاء منه .

يسمى نظام عمل مجموعة الرفع والبرج ، وفق طبيعة التحميل المذكورة أعلاه ،

نظام العمل أو التحميل المتكرر .

ثانياً : تحميل المنضدة الروحية

في المرحلتين الأولى والثالثة ، خلال عمليات الإنزال والرفع ، تخضع المنضدة

الروحية لحمولات مستقرة تتغير بقيم متساوية :

- متضاعدة دوريًا (في المرحلة الأولى)
- متناقصة دوريًا (في المرحلة الثالثة)

يتحللها تحويل جزئي لعمليات شد المقاطع المنزلة (المرحلة الأولى) وفك المقاطع المستخرجة (المرحلة الثالثة) .

في المرحلة الثانية من الدورة تعمل المنضدة الروحية تحت التحميل المستمر خلال كل عملية حفر من عمليات المرحلة الثانية (الحفر لمسافة ماسورة حفر واحدة) لذلك ، يتم عمل (تحميم) المنضدة الروحية وفق نظامين :

- الأول : نظام العمل المتكرر (في المرحلتين الأولى والثالثة)
- الثاني : نظام العمل المستمر (في المرحلة الثانية) .

ثالثاً : تحميل مضخات الحفر

خلال دورة عمل دقيق واحد ، ينحصر عمل مضخات الحفر ضمن عمليات المرحلة الثانية .

تعمل المضخات تحت التحميل في عمليات غسل البئر وخلال عمليات الحفر ذاتها. تختلف قدرات استمرارية عمل المضخات حسب طبيعة وظروف نظام الحفر والعمليات المنفذة لذلك يكون عمل المضخات وفق نظام العمل المستمر فقط .

III-1-2-3 - مؤشرات وحدة الحفر

يتطلب تصميم أو اختيار وحدة الحفر معرفة العوامل والمؤشرات التي تتحقق الغاية المطلوبة من عمل هذه الوحدة أو تلك . و تحدد هذه المؤشرات المواصفات المميزة لوحدة الحفر وطبيعة عملها و مجالات تنفيذها .

يمكن تحديد المؤشرات الأساسية لوحدة الحفر بما يلي :

أولاً : الحمولة (Load)

- تحدد الحمولة بوزن عمود المواسير الذي تستطيع الوحدة رفعه أو تحمله .
- وتحدد لها ، عند التصميم ، قيمتان :
- **الحمولة النظامية (Nominal Load)** : تحدد على أساس أقصى وزن لعمود مواسير الحفر أو التغليف تتحمله الوحدة لفترات عمل طويلة .
 - **الحمولة الخدية أو الحرجية (Critical Load)** : وهي الحمولة التي تستطيع الوحدة تحملها لفترات زمنية قصيرة . في الحالات الاعتيادية ، تزيد هذه الحمولة على الحمولة النظامية بنسبة (20-30) % من النظمية . تستخدم هذه الحمولة في الحالات الطارئة كالاستعصاء وفي بعض حالات إنزال مواسير التغليف .

ثانياً : عمق الحفر (Well depth)

يتم تحديد عمق الحفر وفق حمولة الوحدة وقياسات ووزن مواسير الحفر ومواسير التغليف .

يجب أن تؤمن مؤشرات (مواصفات) ووحدة الحفر فعالية جيدة لعمل الوحدة باستخدام مواسير حفر مختلفة الأقطار (3-4) قياسات ، مثلاً : مواسير حفر ذات أقطار (89) و (114) و (127) و (141) مم . ومن الواضح أن لكل نوع من هذه المواسير عمقه الخدي المرتبط بحمولة الوحدة ومتانة المواسير .

ثالثاً : غزارة مضخات الحفر (Discharge of pump)

يجب تأمين غزارة كافية لإتمام عمليات الحفر في الظروف المختلفة بالفعالية المطلوبة وتمثل هذه الغزارة كمية السائل التي يجب أن تضخها وحدة الضخ والتي تعتمد على : طريقة الحفر وعمق البئر وتصميمه وأقطار مواسير الحفر وطبيعة المقطع الجيولوجي لموقع الحفر وغيرها من مؤشرات تكنولوجيا الحفر .

لتؤمن هذه المتطلبات يجب على وحدة الحفر تأمين إمكانية تغيير الغرارة التي يصل مجال تغييرها حلال عملية حفر بئر واحدة إلى (2-1.5) ويصل هذا المجال خلال عمل الوحدة عموماً إلى (4-5) .

رابعاً : الضغط على مخرج المضخات (Outlin Pump Pressure)

يحدد الضغط على مخرج المضخات الفعالية الممكنة لعملية الحفر ويحدد بقيمتين:

- **الضغط العامل الحدي :** ويمثل الضغط الذي يؤمن لوحدة الحفر العمل المستمر الطويل الأمد خلال عملية التغلغل في حفر البئر .
- **الضغط الحدي المسموح به :** ويمثل الضغط الحدي الذي يمكن تأمينه لفترات زمنية قصيرة في هذه الحالة يجب تأمين عمل صمامات الأمان وسلامتها . في الحالة العامة يحدد الضغط الحدي العامل بنسبة (70-80%) من الضغط الحدي المسموح به .

لتؤمن التنسيق الذاتي المتكامل لوحدة الضخ في وحدة الحفر ، يحدد مجال تغير الضغط للوحدة ، الذي يمثل النسبة بين أقصى وأصغر قيمة للضغط ، في الحفر العنفي بحدود (2.5-2) وفي الحفر الدوراني الرحوي (6-10) .

خامساً : سرع الرفع (Hoisting Velocity)

تؤمن هذه السرع رفع مواسير الحفر بأقل ما يمكن من الوقت وبأقل إهدار للاستطاعات المستغلة . وتحافظ على سلامة العمل وضوابط الأمان الصناعي .

سادساً : سرع المنصة الرحوية أو الرأس الهيدروليكي القائد (في الحفر الرحوي)

تؤمن هذه السرع عدد الدورات الضرورية لتدوير عمود مواسير الحفر لتنفيذ متطلبات تكنولوجيا الحفر . ومن الضروري تأمين مجال تغيير السرع الملائم لذلك وحسب طبيعة التربة المحفورة .

سابعاً : استطاعة وحدة الحفر (Drilling Rig Capacity)

تؤمن هذه الاستطاعة إمكانية الحصول على :

- السرع الضرورية لرفع عمود المواسير .
- الغزارة المطلوبة لسائل الحفر .
- السرع المحددة لتدوير عمود المواسير عند الحفر .

من منطلق تكنولوجيا الحفر ، زيادة سرع عمليات الرفع أو زيادة غزارة السائل

تم وفق الاستطاعات المحددة مثل هذه الحالات .

عند تحديد الاستطاعات المطلوبة لابد من الأخذ بالحسبان :

- متانة وطول عمر خدمة بعض أجزاء وحدة الحفر ، مثل : المحولات والمضاجع وقارنات الحركة ومواسير الحفر وحبال الحفر .
- عدد الحركات وأوزانها .

ثامناً : طول مقطع المواسير وزنه (Length & weight of stand)

يتكون مقطع (شوط) مواسير الحفر من قطعة واحدة أو قطع عدّة منها .

يؤثر طول المقطع وزنه تأثيراً كبيراً في الوقت المصروف في عمليات الرفع والإزال ، فكلما زاد طول المقطع كلما قلّ : عدد المقاطع في عمود المواسير والوقت المصروف على : عمليات فصل المقاطع أو توصيلها خلال عمليات الرفع أو الإزال و العمليات الآلية لرفع المقطع .

إلا أن طول المقطع يؤثر و يتأثر بنوعية معدنه وزنه وبقياسات برج الحفر وتكليفه ومستوى تعقيد تصميمه .

الأطوال القياسية المستخدمة حالياً في وحدات الحفر المختلفة : (12) و (18) و (25) و (36) م .

يستخدم في وحدات الحفر المائية الصغيرة مقاطع طولها (6) أمتار .

تعتمد هذه القياسات ، بالدرجة الأولى ، على : حمولة الوحدة وطول مقطع المواسير وقياسات الأجهزة الموجودة على أرضية البرج . وكذلك ضرورة تأمين العمل المريح لفرق العمل ومتطلبات السلامة الصناعية .

III-4-III- تصنیف وحدات الحفر الدواری البریة

تباین أعماق المکامن النفطیة والغازیة وموقع تواجدها وهذا یعنی أن وسائل الوصول إليها تكون متباينة أيضاً . بعضها يقع على أعماق قليلة نسبياً وبالتالي لا تحتاج الوحدات المستخدمة للوصول إليها إلى حمولات و استطاعات كبيرة جداً ، بينما يقع البعض الآخر منها على أعماق كبيرة لا يمكن الوصول إليها إلا باستخدام وحدات عملاقة ذات حمولات واستطاعات كبيرة جداً .

إضافة إلى ذلك ، فإن اختلاف الهدف من حفر الآبار يتبعه اختلاف في نوعية وحدات الحفر المستخدمة . فالآبار الاستكشافية تُحفر في موقع مجهولة نوعاً ما ، ويطلب ذلكأخذ احتياطات إضافية كافية لمواجهة المشاكل والمضايقات المحتملة وزيادة مراحل تصميم البئر ، التي يمكن في ضوء معطيات هذه الآبار الاستغناء عن بعضها عند الحفر الإنتاجي في هذه الواقع . لهذا تكون الحمولات والإستطاعات المطلوبة لوحدات الحفر الاستكشافي أكبر مما هي عليه لوحدات الحفر الإنتاجي للأعماق المتساوية .

وفق ذلك يتم التصنيف الأساسي لوحدات الحفر على أساس :

أولاً : الحمولات والأعماق المصممة لها

في إطار التطور الصناعي والتقني الحالي ، تصنف وحدات حفر الآبار إلى خمسة

أصناف رئيسية :

الوحدات الخفيفة جداً : يمكن استخدام هذه الوحدات لحفر آبار لا يتجاوز عميقها (1500) مترأً ولا تزيد حمولتها على (100) طن .

الوحدات الخفيفة : وهي تستخدم لحفر آبار تراوح أعماقها بين (1000-2500) مترأً وتصل حمولتها حتى (160) طن .

الوحدات المتوسطة : هذه الوحدات يمكن استخدامها لحفر آبار تراوح أعماقها بين (1600-4000) متر وتصل حمولتها حتى (250) طن .

الوحدات الثقيلة : يتراوح عمق الآبار الممكن حفرها بواسطة هذا الصنف بين (2800-6500) متر ووصل حمولتها حتى (400) طن .

الوحدات الثقيلة جداً : تستخدم هذه الوحدات لحفر آبار تراوح أعماقها بين (4000-12500) متر ووصل حمولتها لأكثر من (800) طن .

تشمل كل مجموعة من هذه المجموعات أنواعاً عدّة من الحفارات التي تؤمن أكثر ما يمكن من الفعالية لحفر الآبار وفق التصاميم والأعمق المحددة لها ، حيث إن كل وحدة حفر تحفر آباراً ذات أعماق و تصاميم مختلفة ضمن حدود استطاعات محرّكها وحملتها القصوى المسموح بها .

ثانياً : طبيعة حركتها الانتقالية بين موقع الآبار

يؤدي التباين في أعماق الآبار المحفورة وما يترتب عليه من اختلاف في الحمولات والاستطاعات إلى تباين تجهيزات وحدات الحفر المستخدمة لحفر هذه الآبار وبالتالي إلى تباين ضخامة الوحدات وأوزانها ويتربّع على ذلك اختلاف طريقة نقلها وتركيبها .

لذلك تصنف وحدات الحفر في هذا المجال ، إلى :

وحدات ذاتية الحركة : تكون جميع أجهزة الوحدة مركبة على شاحنة متخصصة وتستمد حركتها من محرّكها ، الشكل رقم (III-2) .

يؤمن استخدام مثل هذه الوحدات اختزال الوقت المضروf على عمليات التركيب والإعداد إلى الحد الأدنى وهذا له أهميته الخاصة في حالات عمليات الحفر التصيرة (الأعماق قليلة) نسبياً .

تستخدم هذه الوحدات بصورة واسعة في عمليات إصلاح الآبار وعمليات الإنتاج الأخرى .

▪ **وحدات متنقلة مقطورة** : تكون أجهزة الوحدة مركبة على مقطورة واحدة أو أكثر مع مركباتها الخاصة بها وتنقل من مكان لآخر بسحبها بواسطة الشاحنات .

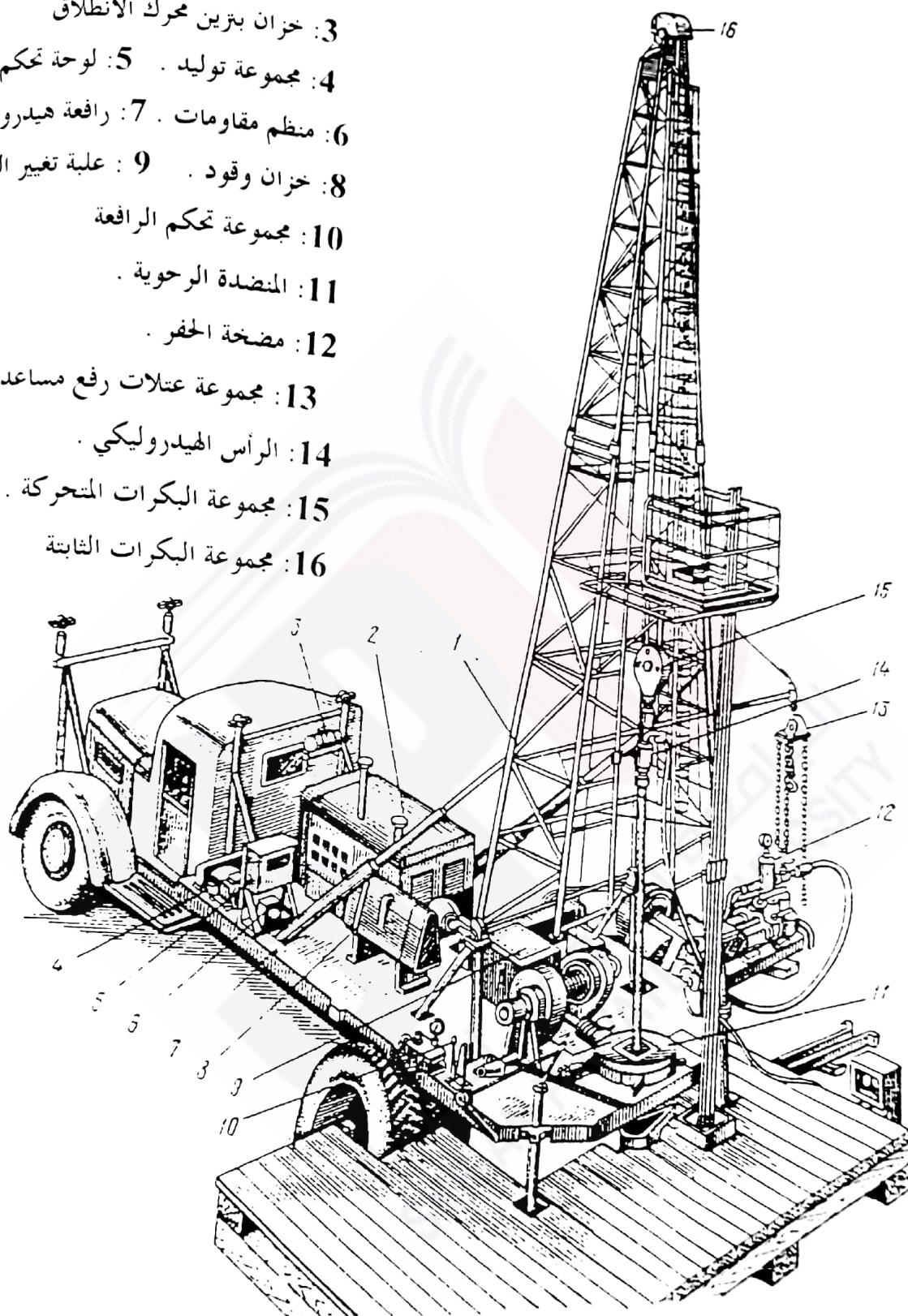
▪ **وحدات ثابتة** : تشمل هذه الوحدات جميع الوحدات الثقيلة والثقيلة جداً ، حيث تركب أجهزتها على قواعد مشبطة على أساسات ثابتة . يمكن أن تنقل هذه الوحدات بمجموعة أو على شكل مجموعات وأجهزة مفككة بواسطة شاحنات متخصصة لهذه الحمولات ، راجع الشكل رقم (I-II) في الفصل الثاني من هذا الكتاب .

ثالثاً : طبيعة موقع عملها

من حيث طبيعة موقع عملها ، تصنف وحدات الحفر ، كما سبق ذكره إلى :

- وحدات حفر بحرية .
- وحدات حفر بحرية .

- 1: صاريّة(برج) الحفر . 2 : محرك
 3: خزان بترين محرك الانطلاق
 4: مجموعة توليد . 5: لوحة تحكم
 6: منظم مقاومات . 7: رافعة هيدروليكيه
 8: خزان وقود . 9 : علبة تغيير السرع
 10: مجموعة تحكم الرافعة
 11: المنصة الروحية .
 12: مضخة الحفر .
 13: مجموعة عتلات رفع مساعدة
 14: الرأس الهيدروليكي .
 15: مجموعة البكرات المتحركة .
 16: مجموعة البكرات الثابتة



الشكل رقم (2-III) :
 وحدة حفر ذاتية الحركة تستخدم في عمليات إصلاح الآبار الإنتاجية